

## PTFE Additive Powder

Gujarat Fluorochemicals Ltd.

Kaçıncı Düzenleme Olduğu: 2.2  
13.12.2014/29204 Sayılı T.C. Yönetmeliğine uygun hazırlanmıştır

Tehlike Uyarı Kodu: 0

Yeni Düzenleme Tarihi: 18/02/2022

Tarihi Yazdır: 18/02/2022  
S.GHS.TUR.TR

### 1. MADDENİN/KARİBİMİN VE BİRKETİN/DAĞİTİCİNİN KİMLİĞİ

#### 1.1. Madde /Karıbyımın kimliği

Madde/Müstahzarın	PTFE Additive Powder
Tanıtyıması Eđ anlamlylar	INOLUB™ T100, 200, 300 SERIES. R 600, 700, 800 SERIES
Kimyevi formülü Diğer	(C <sub>2</sub> F <sub>4</sub> ) <sub>x</sub>
tanımlama araçları	Veri Yok
CAS Numarası	9002-84-0*

#### 1.2. Madde veya karıbyımın belirlenmiğ kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Ygili belirlenmiğ kullanım yerleri	Additive
------------------------------------	----------

#### 1.3. Güvenlik bilgi formu tedarikçisinin bilgileri

Tescilli birket adı	Gujarat Fluorochemicals Ltd.
Adres	12/A, GIDC Dahej Industrial Estate India
Telefon	+91-2641-618333
Faks	+91-2641-618012
Websitesi	www.inolub.com
E-posta	inolub@gfl.co.in

#### 1.4. Acil durum telefon numarası

Birket / Teğkilat	Gujarat Fluorochemicals Ltd
Acil Tel	+91-2641-618080-81
Diğer acil telefon numaraları	Veri Yok

### 2. ZARARLILIK TANIMLANMASI

#### 2.1. Madde ve karıbyımın sınıflandırılması

Direktifi uyarınca sınıflandırma [CLP] [1]	Uygulanamaz
--	-------------

#### 2.2. Etiket unsurları

Zararlılık iparetleri	Uygulanamaz
-----------------------	-------------

UYARI KELİMESİ **UYGULANAMAZ**

#### Zararlılık ifadeleri

Uygulanamaz

#### ÖNLEM İFADELERİ: Tedbir

Uygulanamaz

#### ÖNLEM İFADELERİ: Müdahale

Uygulanamaz

#### ÖNLEM İFADELERİ: Depolama

Uygulanamaz

#### ÖNLEM İFADELERİ: Bertaraf

Uygulanamaz

### 3. BİLEŞİMİ/ÝÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

#### 3.1. Maddeler

CAS No	% [ağırlık]	Ýsim	Direktifi uyarınca sınıflandırma [CLP]
9002-84-0	>99.9	<u>polytetrafluoroethylene</u>	Uygulanamaz

**Kitabe:** 1. Chemwatch göre sınıflandırılmığ; 2. EC Direktifi 1272/2008 çekilir Sınıflandırma - Ek VI; 3. C & L çekilen Sınıflandırma; \*

### 3.2. Karşıymlar

Maddelerin bileşimi için yukarıdaki bölümüne bakın

## 4. YLK YARDIM ÖNLEMLERİ

### 4.1. Ylk yardım önlemlerinin açıklaması

<b>Göze Temas</b>	Eğer cilt ya da saçlarla temas ederse: <ul style="list-style-type: none"><li>Akan su ile cilt ve saçları yıkayın (ve mümkünse sabun kullanın).</li><li>Tahrip görülmesi durumunda tıbbi yardım alın.</li></ul>
<b>Cilt Teması</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Gözle temas ettiğinde eğer derhal yıkamazsanız, kornea hasarına neden olabilir. Dikkatli oftalmolojik değerlendirme tavsiye edilir ve yerel kortikosteroid olasılığ göz önünde bulundurulmalıdır.</li><li>Midenin boşaltılmasıyla sistemik etkiler doğurabilecek mide yıkama ya da kusturma gibi yöntemlerden kaçınılmalıdır.</li><li>Kolay olmasada bir ihtimal var. Gaz oluşumu nedeniyle ortaya çıkan piddetli gerilmelerin azaltılması için nazogastrik ya da orogastrik tüpler gerekmektedir.</li></ul> Fisher Scientific Güvenlik Bilgi Formu Yanıklar oluşması halinde: <ul style="list-style-type: none"><li>Yanıda derhal daldırarak veya doymuş temiz bir bez ile sararak soğuk su uygulayın.</li><li>Yanan alanların üzerinden giysileri ÇIKARTMAYIN VEYA KESMEYİN. Deriye yapışmış giysileri ÇEKİP ÇIKARMAYIN, çünkü bu daha fazla yaralanmaya neden olur.</li><li>Su toplanmış yerleri PATLATMAYIN veya katılaşmış maddeleri UZAKLAŞTIRMAYIN.</li><li>Enfeksiyonu önlemek ve acıyı azaltmak için yarayı hızlıca giysi veya temiz bezle kapatın.</li><li>Geniş yanıklar için çarşaf, havlular veya yastık kılıfları idealdir; gözler, burun ve ağız için baskı bırakın.</li><li>Yanıda hiçbir durumda merhem, yağ, tereyağ, vb. UYGULAMAYIN.</li><li>Kişinin bilinci yerindeyse az miktarlarda su verilebilir.</li><li>Hiçbir durumda alkol verilmemelidir.</li><li>Sakinleştirin.</li><li>Kişiyi sıcak ve yatış pozisyonunda tutarak şoka karşı tedavi uygulayın.</li><li>Tıbbi yardım arayın ve tıbbi personele yaralanmanın sebebini, boyutlarını ve hastanın ne kadar zamanda ulaşacağını önceden bildirin.</li></ul>
<b>solunum</b>	Tıbbi yardım alın.
<b>Ağız yoluyla alınım</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Duman ya da yanan ürünler solunursa, kirli ortamdan hemen çıkın.</li><li>Tıbbi yardım alın.</li></ul>

### 4.3. Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk iparetler

Semptomatik tedavi uygulayın (belirtilere göre tedavi edin).

## 5. YANGINLA MÜCADELE ÖNLEMLERİ

### 5.1. Yangın söndürücüler

- Köpük.
- Kuru kimyasal toz.
- BCF (Düzenlemelerin izin verdiği yerlerde).
- Karbon dioksit.

### 5.2. Madde veya karşıymdan kaynaklanan özel zararlar

<b>Kullanılmaması Gereken Söndürme Maddeleri</b>	Oksitleyici maddeler ile (örn. nitratlar, oksitleyici asitler, camağır suyu, yuzme havuzu kloru gibi) kirlenmesinden kaçının, tutuşma ortaya çıkabilir.
--	---

### 5.3. Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

<b>Yangınla Mücadele</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yıftaiyeyi ara, konumu ve tehlikenin niteliğini bildir.</li><li>Solunum cihazı ve koruyucu eldiven kullan.</li><li>Her türlü imkanı kullanarak dökülen maddenin drenaj veya su şebekesine sızmasına engel ol.</li><li>Suyu çok ince spray olarak yangının kontrol etmek için kullanın ve yakın alanı serinletin.</li></ul>
<b>Yangın/Patlama Tehlikesi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Bu katılar yanabilirler fakat alevi etrafa güçlkle yayırlar.</li><li>Tozları havayla karışarak patlayıcı karşıym meydana getirebileceğinden özellikle kapalı veya havalandırılmamış alanlarda toz ve özellikle toz bulutu oluşumundan ve yangın ile patlamaya sebep olabilecek alev veya kıvılcım gibi tutuşturucu kaynak bulunmasından kaçının.</li><li>Katıların ince bir şekilde öütülmesi sırasında oluşan katı tozları özel bir tehlike oluşturur; birikiş ince tozlar hızlı ve piddetli bir şekilde yanabilir.</li><li>Kuru tozlar pnömötik olarak tabınmaları, dökülmeleri ve egzoz borularında tabınmaları sırasında türbülans sayesinde elektrostatik olarak yüklenirler.</li></ul> Yanma ürünleri içerir: <ul style="list-style-type: none"><li>karbon monoksit (CO)</li><li>karbon dioksit (CO2)</li><li>hidrojen florür(HF)</li><li>tipik olarak organik malzemelerin yandığı diğer ısı bozunma ürünleri</li></ul>

## 6. KAZA SONUCU YAYILMAYA KARŞI ÖNLEMLER

### 6.1. Kişisel önlemler, koruyucu donanım ve acil durum prosedürleri

Bölüm 8'ye bakınız.

### 6.2. Çevresel önlemler

Bölüm 12'ye bakınız.

### 6.3. Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller

<b>Az Miktardaki Döküntüler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Tüm dökülenler acilen temizlenmelidir.</li><li>Cilt ve gözlerle temasından kaçınınız.</li><li>Sızdırmaz eldivenler ve güvenlik gözlükleri kullanınız.</li><li>Kuru yöntemlerle temizleyin ve toz oluşturmaktan kaçınınız.</li></ul>
<b>BÜYÜK DÖKÜLMELER</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Tüm personeli boğalt ve rüzgara karşı hareket et.</li><li>Yıfaiyeyi ara, konumu ve tehlikenin niteliğini bildir.</li><li>Koruyucu donanım ve toza karşı solunum cihazı kullanarak kişisel teması kontrol altında tutun.</li><li>Dökülen maddenin drenaj, kanalizasyon veya su şebekesine sızmasına engel ol.</li></ul>

Kişisel Koruyucu Donanım tavsiye MSDS 8. Bölüm'de yer almaktadır.

## 7. ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

### 7.1. Güvenli elleçleme için önlemler

<b>Güvenli kullanım</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Gereksiz olan tüm kişisel temasları sınırlayınız.</li><li>Maruz kalma potansiyeli varsa, koruyucu kıyafetler giyin.</li><li><b>Yeni havalandırılmıyıp bir yerde kullanınız.</b></li><li><b>Uyumlu olmayan malzemeler ile temasından kaçınınız.</b></li></ul>
<b>Diğer Bilgiler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Üreticinin depolama ve kullanma tavsiyelerini izleyiniz.</li></ul>

### 7.2. Uyupmazlıkların da içeren güvenli depolama için koşullar

<b>Uygun kap</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Astarlı metal kutu, Astarlı metal kova/kutu</li><li>Plastik kova</li><li>Polyliner varil</li><li>Üreticinin tavsiyesine göre paketleyiniz.</li><li>Bütün kapların açık bir biçimde etiketlendirilmiş olmaları ve sızdırmazlık kontrol ediniz.</li></ul>
<b>DEPOLAMA UYUMSUZLUĞU</b>	Su, yiyecek, yem ve tohum kirlenmelerini engelleyin.

## 8. MARUZ KALMA KONTROLLERİ/KİŞİSEL KORUNMA

### 8.1. Kontrol parametreleri

#### MESLEKİ MARUZİYET LİMITLERİ (OEL)

#### YÇERİK VERİSİ

Veri Yok

#### ACIL SINIRLARI

Yçerik	Malzeme ismi	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
polytetrafluoroethylene	Polytetrafluoroethylene	12 mg/m3	130 mg/m3	790 mg/m3
Yçerik	orijinal IDLH	revize IDLH		
polytetrafluoroethylene	Veri Yok	Veri Yok		

### 8.2. Maruz kalma kontrolleri

<b>Uygun mühendislik denetimleri</b>	<p>Mühendislik kontrolleri, tehlikeyi ortadan kaldırmak ya da işçi ile tehlikenin arasına set kurmak için yapılır. Yeni tasarlanıyıp mühendislik kontrolleri, işçileri koruması yönünden oldukça verimlidir ve bu üst düzey korumayı sağlamak için işçi etkileşimlerinden tipik olarak bağımsızdır.</p> <p>Mühendislik kontrollerinin temel türleri: Çalışma faaliyetlerini deşiptiren proses kontrolleri ya da proses riski azaltmak amacıyla yapılır. Çalışma ortamına stratejik olarak hava "ekleyip" hava "boğaltan", işçileri ve havalandırma sistemini "fiziksel" tehlikelerden uzak tutan emisyon kaynağına muhafazası ve / veya izole edilmesi sağlanır.</p>
<b>Kişisel Koruma</b>	
<b>Göz ve yüz koruma</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yan siperleri olan koyurucu gözlükler</li><li>Kimyasal gözlük. Kontakt lensler özel bir tehlike taşırlar; yumuşak lensler tahrip edici malzemeleri emebilir ve depolanmalarına neden olabilir. Lenslerin takılması ya da kullanımı ile ilgili kıyıştılamaları içeren yazılı haldeki döküman, her bir çalışma ortamı ile her bir görev için ayrı ayrı oluşturulmalıdır. Bu dökümanda, lenslerin emiş güçleri, kullanılan kimyasalların sınıflarına göre yüzeyde tutunabilme özellikleri ve çeşitli yaranma örnekleri verilmelidir.</li></ul>

<b>Deri koruma</b>	El korumaya bakınız aşağıda Eldiven tipinin uygunluğu ve dayanıklılığı kullanım biçimine bağlıdır. Aşağıda sıralanan faktörler eldiven seçiminde önem taşımaktadır: Temasın sıklığı ve süresi, Eldivenin imal edildiği materyalin kimyasal dayanıklılığı, Eldivenin kalınlığı ve, Kullanımdaki esnekliği
<b>Eller / ayaklar koruma</b>	
<b>Vücut koruma</b>	Diğer korumaya bakınız aşağıda Küçük miktarları kullanılırken özel ekipman gerekmez.
<b>Diğer koruma</b>	<b>AKŞY TAKDİRDE:</b> Yp tulumu. Koruyucu krem.Göz yıkama ünitesi.

### Solumun koruma

Tip A-P Yeterli kapasitede Filtre (AS / NZS 1716 standartların ve 1715, EN 143:2000 ve 149:2001, ANSI Z88 ya da ulusal epeğeri)

- Mühendislik kontrolleri ile yönetimsel kontrollerin maruziyetleri yeterli düzeyde önleyemediği durumlarda, solumun cihazları gerekebilir.
- Solumun korumasıyla ilgili yöntemleri kullanmaya karar vermek için, toksisite bilgisi, maruziyet ölçüm değerleri, maruziyet sıklığı ve ipeinin maruz kalma ihtimali gibi meslekle alakalı incelemeler yapılmalıdır. Ayrıca korucu ekipman nedeniyle, ısı gerilme ya da tehlikelere neden olan yüksek termal yüklemelerin ortaya çıkmadığından emin olun. (güçlendirilmiş, pozitif akıp tam yüz aparatı bir seçenek olabilir).
- Yayınlanan mesleki maruziyet limitleri, eğer mevcutsa, seçilmiş olan solumun koruma programının yeterliliğini belirlemede oldukça yararlı olacaktır. Bunlar hükümetin zorunlu kıldığı ya da satıcının önerdiği limitler olabilir.
- Tam bir solumun koruma programının parçası olarak doğru seçilmiş ve denenmiş olan sertifikalı maskeler, partiküllerin solunmasına karşı ipeilerin korunmasına yardımcı olacaktır.
- Havadaki toz miktarının çok arttığı durumlarda, uygun bir pozitif akıp maskesi kullanın.
- Toz oluğumunu önlemeye çalışın.

## 9. FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

### 9.1. Temel fiziksel ve kimyasal özellikler hakkında bilgi

Görünüp			
<b>Fiziksel Durum</b>	katı	<b>Nispi yoğunluk (Water = 1)</b>	2.140-2.20
<b>Koku</b>	Veri Yok	<b>Dağılım katsayısı n-oktanol / su</b>	Veri Yok
<b>Koku epeği</b>	Veri Yok	<b>Kendiliğinden Tutupma Sıcaklığı (°C)</b>	Veri Yok
<b>pH (verildiği gibi)</b>	Veri Yok	<b>bozunma sıcaklığı</b>	Veri Yok
<b>Erime noktası / donma noktası (° C)</b>	Veri Yok	<b>Viskozite</b>	Veri Yok
<b>Bağlayıcı kaynama noktası ve kaynama aralığı (° C)</b>	320-342	<b>Molekül Ağırlığı (g/mol)</b>	Veri Yok
<b>Parlama Noktası (°C)</b>	Veri Yok	<b>Tat</b>	Veri Yok
<b>Buharlaştırma Hızı</b>	Veri Yok	<b>Patlayıcı özellikler</b>	Veri Yok
<b>Alevlenebilirlik</b>	Veri Yok	<b>Oksitleme özellikleri</b>	Veri Yok
<b>Üst Patlama Sınırı (%)</b>	Veri Yok	<b>Yüzey Gerilimi (dyn/cm or mN/m)</b>	Uygulanamaz
<b>Alt Patlama Sınırı (%)</b>	Veri Yok	<b>Uçucu Bileşen (hacim%)</b>	Veri Yok
<b>Buhar basıncı</b>	Veri Yok	<b>Gaz grup</b>	Veri Yok
<b>Suda çözünürlüğü (g/L)</b>	karıştırılmaz	<b>bir çözelti olarak pH (1%)</b>	Veri Yok
<b>Buhar yoğunluğu (Air = 1)</b>	Veri Yok	<b>VOC g/L</b>	Veri Yok

## 10. KARARLILIK VE TEPKİME

<b>10.1. Tepkime</b>	7 Bölüme bakınız.
<b>10.2. Kimyasal kararlılık</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Yükseltilmiş sıcaklıklarda polimerizasyon meydana gelebilir.</li> <li>► Polimerizasyon beraberinde ekzotermik ısı oluğumunu da getirebilir.</li> <li>► Proses, daha hızlı polimerizasyona neden olan ısıtmadan dolayı kendi kendine hızlanmaktadır.</li> <li>► Ekzoterm, keskin, zehirli ve tutuşabilir buhar oluğumu ile kaynamaya neden olabilir.</li> </ul>
<b>10.3. Zararlı tepkime olasılığı</b>	7 Bölüme bakınız.
<b>10.4. Kaçınıması gereken durumlar</b>	7 Bölüme bakınız.
<b>10.5. Kaçınıması gereken maddeler</b>	7 Bölüme bakınız.
<b>10.6. Zararlı bozunma ürünleri</b>	Bölüm 5'e bakınız.

## 11. TOKSİKOLOJİK BİLGİLER

### 11.1. Toksik etkiler hakkında bilgi

<b>Solumun</b>	Malzemenin ters etkilere veya solumun sisteminde tahrib meydana getirdiği düşünülmemektedir (hayvan modelleri kullanılan Avrupa Komisyonu direktiflerindeki sınıflandırmaya göre). Yine de malzeme ile çalışırken uygun hijyen tedbirlerinin alınması için, maruziyetin asgari seviyede tutulması ve
----------------	--

	çalıþma ortamında uygun kontrol tedbirlerinin alınması gerekir.
<b>Aðız yoluyla alınıym</b>	Malzemenin kazayla yutulması, kiþinin saðlıđına zarar verebilir. Yüksek moleköl ağırlığına sahip malzeme; tek defalık akut maruziyette, az bir deðiþiklikle/emilimle gastrointestinal kanaldan geçmesi beklenir. Katı malzemenin bazen besleyici sistem içinde birikimi, rahatsızlığa yol açan bezoar(konkrement) oluşumu ile sonuçlanabilir.
<b>Cilt Teması</b>	Malzemenin temas neticesinde ters saðlık etkileri veya cilt tahrihi meydana getirdiði düþünülmemektedir (hayvan modelleri kullanılan Avrupa Komisyonu direktiflerindeki sınıflandırmaya göre). Yine de malzeme ile çalıþırken uygun hijyen tedbirlerinin alınması için, maruziyetin asgari seviyede tutulması ve çalıþma ortamında uygun eldivenlerin kullanılması gerekir.
	Açık kesikler, aþınıym veya tahrip olmuş cilt bu malzemeye maruz bırakılmamalıdır.
	Kesik, aþınma veya lezyonlar gibi yollarla kan dolabımyına giriþi; zararlı etkililerle birlikte sistemik hasar oluþturabilir. Malzemeyi kullanmadan önce cildi inceleyiniz ve herhangi bir harici yaralanmanın uygun bir þekilde korunduğundan emin olunuz.
<b>Göz</b>	Malzeme her ne kadar tahrip edici olarak düþünülmese de (Avrupa Komisyonu direktiflerinde sınıflandırıldığı gibi), gözle doğrudan teması gözyaşı veya konjunktival kızarıklık (rüzgar yanıldığına benzer þekilde) olarak tanımlanan geçici rahatsızlıklara sebep olabilir. Aþınmaya yönelik hafif bir zarar da verebilir. Malzeme belirli kiþilerde tepki uyandıarak yabancı cisim iltihabı üretebilir.
<b>Kronik</b>	Ürüne uzun süreli maruz kalma durumunda, saðlıkla ilgili kronik etkiler oluþturduđu düþünülmemektedir (hayvan modellerini kullanan Avrupa Birliði Direktiflerine göre tasnif edilmiþ): yine de maruziyetin minimize edilmesi gerekmektedir. Bu malzeme, az endiþe edici olarak düþünülen önemli miktarda polimer içerir. Bunlar moleköl ağırlığı 1000 - 10000 arasında olanlar, moleköl ağırlığı 1000'in altında olup %25'den daha düþük moleküle sahip olanlar, moleköl ağırlığı 500'ün altında olup %10'dan daha düþük moleküle sahip olanlar, veya moleköl ağırlığı ortalama olarak 10000'in üzerinde olanlar þeklinde sınıflandırılır. Polimerin ihtiva ettiði fonksiyonel gruplar ise risk kategorileriyle sınıflandırılır. Polimerin "az endiþe verici" olarak sınıflandırılması, kimyasal ile ilgili tehlikelerin olmadığı anlamına gelmez.

<b>PTFE Additive Powder</b>	<b>TOKSİSİTE</b>	<b>TAHRİP</b>
	Veri Yok	Veri Yok
<b>polytetrafluoroethylene</b>	<b>TOKSİSİTE</b>	<b>TAHRİP</b>
	Aðız yoluyla (sıçan) LD50: 1250 mg/kg <sup>[2]</sup>	Veri Yok

**Kitabe:** 1 Avrupa ECHA Kayıtlı Maddelerin elde Değer - Akut toksisite 2 Üreticinin SDS elde \* Değer Aksi belirtilmedikçe RTECS- Kimyasal Maddelerin Toksik Etkileri Kayıtları'ndan elde edilen veriler

<b>POLYTETRAFLUROETHYLENE</b>	Bu madde IARC tarafından Grup 3: İnsanlara Karşı Kanserojen Olarak Sınıflandırılmaz þeklinde sınıflandırılmıþtır. Hayvanlarla yapılan deneylerde elde edilen kanserojen olduğuna iliþkin kanıtlar yetersiz veya sınırlıdır.
<b>Akut toksisite</b>	<b>Kanserojenlik</b>
<b>Deri tahriþi / korozyonu</b>	<b>üreme</b>
<b>Ciddi göz hasarı / tahriþi</b>	<b>STOT - tek maruz kalma</b>
<b>Solunum veya deri hassasiyeti</b>	<b>STOT - tekrarlanan maruz kalma</b>
<b>Mutajenlik</b>	<b>Aspirasyon tehlikesi</b>

**Kitabe:** – Eldeki veriler ancak sınıflandırma için kriterleri doldurmak eğil  
– Sınıflandırma kullanılabilir hale getirmek için gerekli veri  
– Sınıflandırma yapmak için veri mevcut değildir

## 12. EKOLOJİK BİLGİLER

### 12.1. Toksikite

<b>PTFE Additive Powder</b>	<b>SON NOKTA</b>	<b>TEST SÜRESİ (SAATLER)</b>	<b>TÜR</b>	<b>DEĞER</b>	<b>KAYNAK</b>
	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok
<b>polytetrafluoroethylene</b>	<b>SON NOKTA</b>	<b>TEST SÜRESİ (SAATLER)</b>	<b>TÜR</b>	<b>DEĞER</b>	<b>KAYNAK</b>
	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok	Veri Yok

**Kitabe:** Çýkarılmıþ 1. IUCLID (Uluslararası Tekdüzen Kimyasal Bilgi Veritabanı)'ndan Çekilen Toksiklik Verileri 2. Avrupa ECHA (Avrupa Kimyasallar Ajansı)'nda Kayıtlı Maddeler – Ekotoksikoloji Bilgiler – Akut Toksiklik 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) – Akut Toksiklik Verileri (Tahmini) 4. US EPA, Ecotox veritabanı – Akut Toksiklik Verileri 5. ECETOC (Kimyasal Ekotoksikoloji ve Toksikoloji Avrupa Merkezi)'nden Çekilen Akut Tehlike Deđerlendirme Verileri 6. NITE (Japonya Ulusal Teknoloji ve Deđerlendirme Enstitüsü) – Biyoyodunlaşma Verileri 7. METI (Japonya Ekonomi, Ticaret ve Sanayi Bakanlığı) – Biyoyodunlaşma Verileri 8. Tedarikçi Verileri

### 12.2. Kalıçlılık ve bozunabilirlik

İzerik	Kararlđlyk: Su / Toprak	Kalıcđlyk: Hava
polytetrafluoroethylene	YÜKSEK	YÜKSEK

### 12.3. Biyobirikim potansiyeli

İzerik	Biyolojik birikme
polytetrafluoroethylene	AZ/DÜBÜK (LogKOW = 1.2142)

### 12.4. Toprakta hareketlilik

İzerik	Hareketlilik
polytetrafluoroethylene	AZ/DÜBÜK (KOC = 106.8)

## 13. BERTARAF ETME BİLGİLERİ

### 13.1. Atık işleme yöntemleri

Ürün / Ambalaj imhası	
	<ul style="list-style-type: none"><li>Yıkama suyunun ya da proses ekipmanlarının kanalizasyona ulaşmasına İZİN VERMEYİN.</li><li>Bertaraf etmeden önce tasfiye etmek için yıkama suyunun toplanması gerekebilir.</li><li>Bertaraf işlemleri yerel kanun ve yönetmeliklere tabi olabilir, bu sebeple bunları her zaman göz önünde bulundurmalısınız.</li><li>Herhangi bir püphe durumunda yetkililerle temasa geçin.</li></ul>

## 14. TAĞIMACILIK BİLGİLERİ

### Etiketler Gereklidir

Denizi Kirleten	hayır
-----------------	-------

Kara taşımacılyđy (ADR): BM TEHLİKELİ MADDELERİN TAĞINMASI SÖZLEŞMESİ ALTINDA DÜZENLENMEMİŞ

Hava taşımacılyđy (ICAO-IATA / DGR): BM TEHLİKELİ MADDELERİN TAĞINMASI SÖZLEŞMESİ ALTINDA DÜZENLENMEMİŞ

Denizde taşıma (IMDG-Code / GGVSee): BM TEHLİKELİ MADDELERİN TAĞINMASI SÖZLEŞMESİ ALTINDA DÜZENLENMEMİŞ

İç sularda gemi nakliyatı (ADN): BM TEHLİKELİ MADDELERİN TAĞINMASI SÖZLEŞMESİ ALTINDA DÜZENLENMEMİŞ

### 14.7. MARPOL 73/78 ek II ve IBC koduna göre toplu taşımacılyk

Uygulanamaz

## 15. MEVZUAT BİLGİLERİ

### 15.1. Madde veya karıştıma özgü güvenlik, sağlık ve çevre mevzuatı

POLYTETRAFLUROETHYLENE(9002-84-0) ..AĞAĞIDAKI YASAL LİSTEDE BULUNMUŞTUR

Avrupa Gümrük Kimyasal Maddeler ECICS (İngilizce) Envanteri

Kanser Araştırmaları Uluslararası Ajansı (IARC) - IARC Monografılarda göre sınıflandırılmış Acenteleri

### Ulusal Envanter Durumu

Ulusal Envanteri	Durum
Avustralya - AICS	Y
Kanada - DSL	Y
Kanada - NDSL	N (polytetrafluoroethylene)
Çin - IECSC	Y
Avrupa - EINEC / ELINCS / NLP	N (polytetrafluoroethylene)
Japonya - ENCS	Y
Kor - KECI	Y
Yeni Zelanda - NZIoC	Y
Filipinler - PICCS	Y
ABD - TSCA	Y
<b>Kitabe:</b>	Y = All ingredients are on the inventory N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets)

## 16. DİĞER BİLGİLER

Revizyon Tarihi	22/06/2018
başlangıç tarihi	22/06/2018

### Diğer bilgiler

SDS, kaza iletişim aracıdır (Hazard Communication tool) ve risk değerlendirmesinin desteklenmesinde kullanılmalıdır. İp yerinde veya diğer yerlerde, bildirilen Kazaların Risk olup olmadıklarının bir çok faktör belirler. Riskler, maruz kalınma olasılıklarına / senaryolarına (Exposure Scenarios) göre belirlenmelidir. Kullanımın diçeği, sıklığy ve güncel veya mevcut mühendislik kontrolleri dikkate alınmak zorundadır.

## PTFE Additive Powder

Kişisel Koruyucu Ekipmanlar konusunda ayrıntılı konsültasyon için aşağıdaki EU CEN standartlarına bakınız.  
EN 166 Kişisel göz koruması.  
EN 340 Koruyucu elbiseler.  
EN 374 Kimyasal maddelere ve mikroorganizmalara karşı koruyucu.

### Tanımlar ve kısaltmalar

Author!Te tarafından üretildi, Chemwatch'dan.